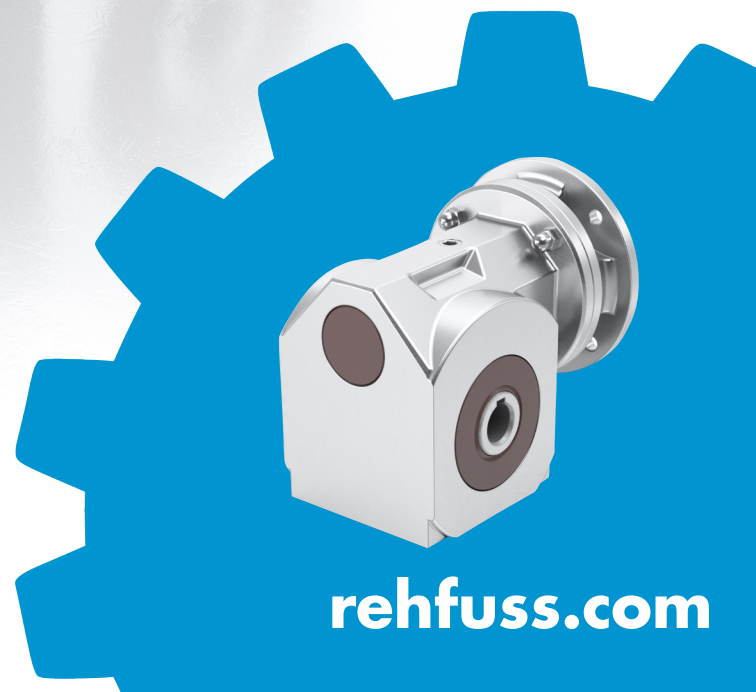




EDELSTAHLGETRIEBE SMN



**success based on
quality and reliability**



rehfuss.com

GETRIEBE IM „HYGIENIC DESIGN“

In bestimmten Branchen spielen bei Maschinen und Anlagen hygienische Aspekte, Ansprüche an die Reinigungsfreundlichkeit, sowie Anforderungen an die Güte der verwendeten Materialien und Komponenten eine sehr große Rolle. Beispiele für derartige Anwendungsfälle findet man vor allem in der Lebensmittelverarbeitenden, der chemischen oder der pharmazentrischen Industrie.

Unsere Edelstahlgetriebe (SMN) bieten eine optimale Lösung für alle Einsatzfälle bei denen Sauberkeit, Hygiene und erhöhte Ansprüche an die Werkstoffgüte an erster Stelle stehen. Durch die absolut glatte Oberfläche kann sich Schmutz auf den Edelstahlgetrieben und Edelstahlmotoren nur schwer festsetzen. Ebenso weisen die Antriebe eine sehr hohe Resistenz gegenüber Säuren und Laugen.

HOHER
WIRKUNGSGRAD



AUS ROSTFREIEM
EDELSTAHL



GERÄUSCHARM UND
OPTIMALE LAUFRIEHE



MODULARES
BAUKASTENSYSTEM



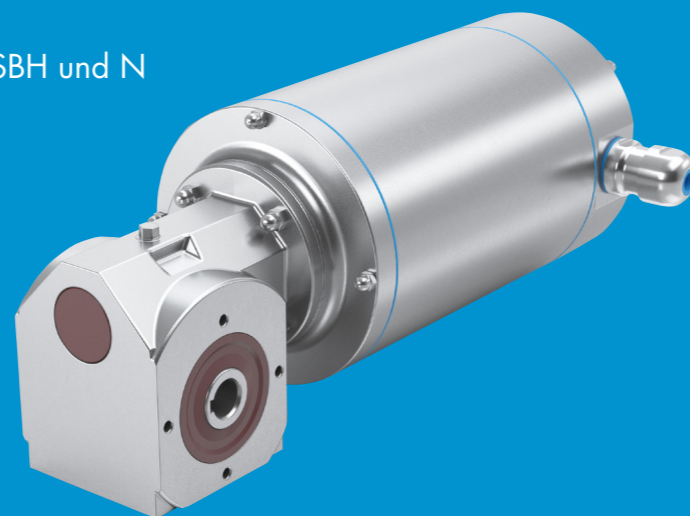
LEICHTE REINIGUNG
DURCH GLATTE OBERFLÄCHE



ÜBERDURCHSCHNITTLICH
HOHE LEBENSDAUER



SCHUTZART BIS IP69K



AUSFÜHRUNGEN:

- Kombinierbar mit unserem Edelstahlmotor SBE, SBH und N
- Geeignet in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

EIGENSCHAFTEN:

- Robust und kompakt
- Schmierstoff geeignet für Lebensmittelindustrie (NFS H1 zugelassen)
- Gehäuse aus Edelstahl
- Welle aus Edelstahl
- Einbaulagenunabhängig
- IEC-Normmotorenanbau oder Direktanbau

OPTIONEN:

- Abtriebswelle als Vollwelle
- Flanschausführung
- Kundenspezifische Lösungen möglich

LEISTUNGSDATEN:

Merkmal	Wert	Einheit
Leistungsbereich	bis 2.2	kW
Drehmomentbereich	bis 145	Nm
Übersetzungsbereich	3,5 - 100	i

EINSATZGEBIETE:

- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Pharmatechnik
- Chemische Industrie
- Umwelttechnik
- Verpackungsmaschinen



Reh fuss Drive Solutions GmbH

E-Mail: info@rehfuss.com
rehfuss.com

Tel.: +49 7432 7015-0