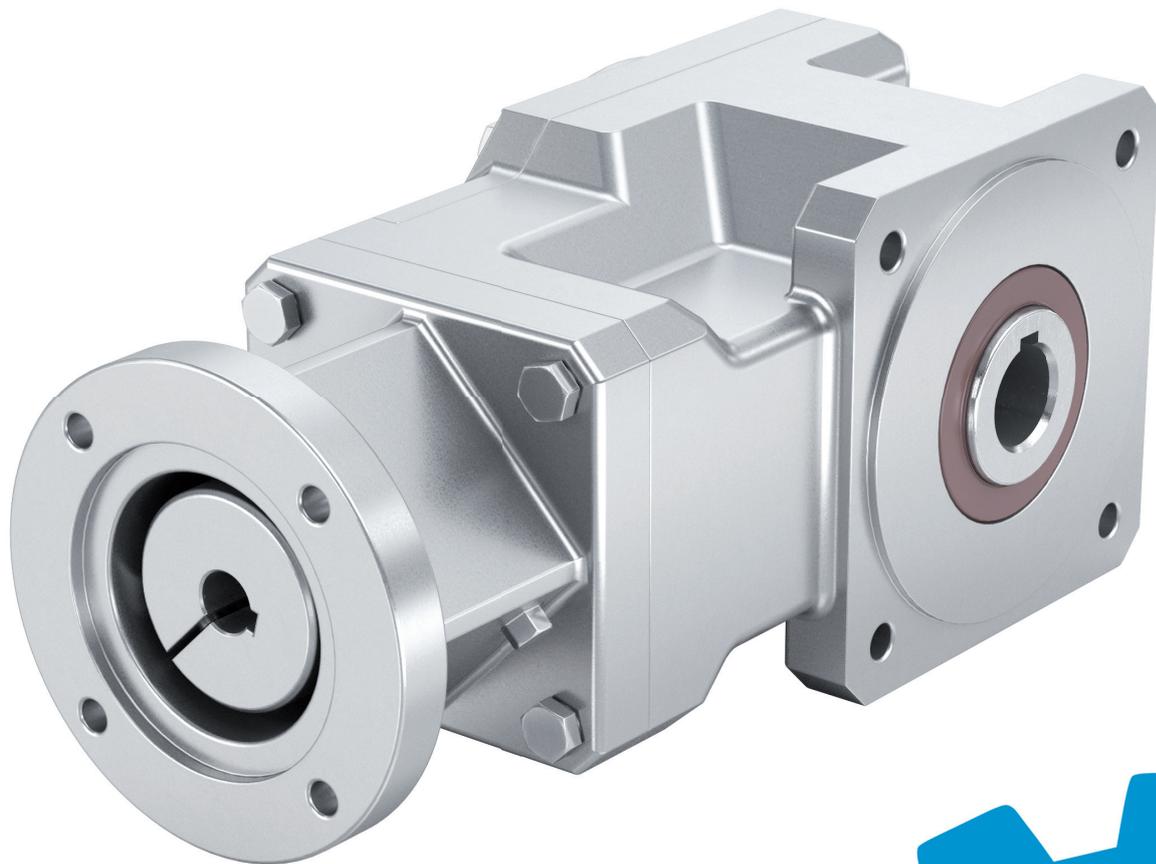
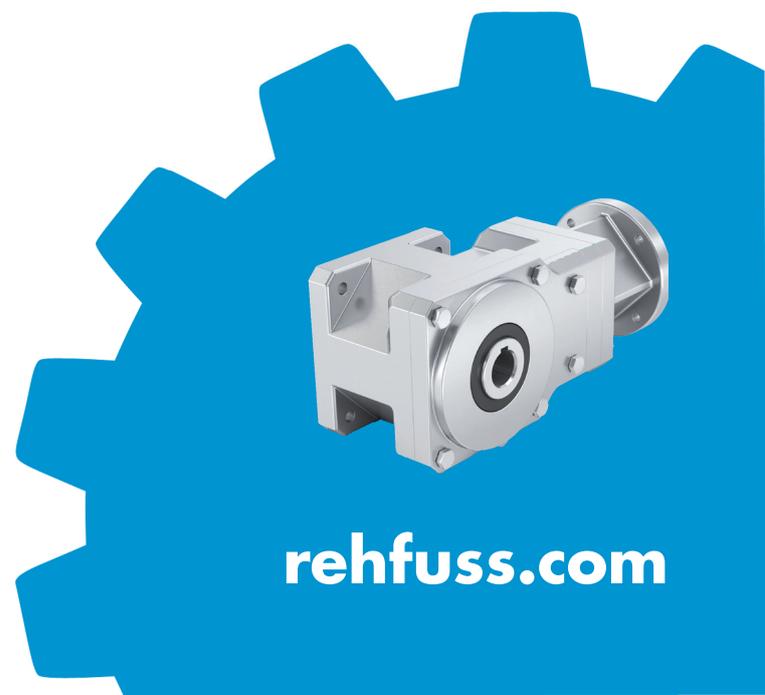


KEGELSTIRNRADGETRIEBE KSN / KS

Die kompakte Antriebseinheit für hochdynamische
Anwendungen



**success based on
quality and reliability**



rehfuss.com

Technische Daten

T2N = Nenn-Abtriebsmoment, T2B = max. Beschleunigungsmoment, T2S = Not-Aus Moment (max. 500x), J = Massenträgheitsmoment

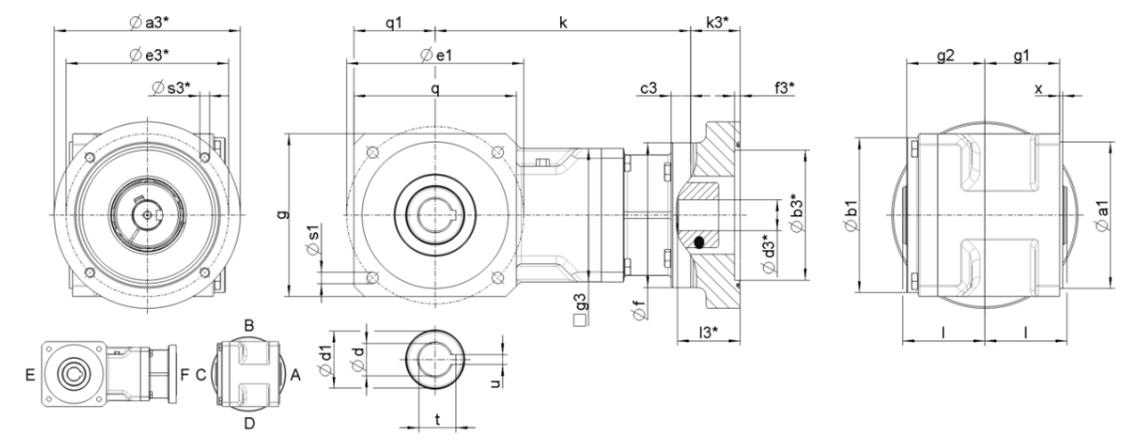
Untersetzung	KSN205 / KS205				KSN210 / KS210				KSN230 / KS230			
	T2N	T2B	T2S	J	T2N	T2B	T2S	J	T2N	T2B	T2S	J
i	Nm	Nm	Nm	kgcm ²	Nm	Nm	Nm	kgcm ²	Nm	Nm	Nm	kgcm ²
4:1	20	31	40	1,5	24	31	43	1,9				
6:1	30	40	60	1,3	36	48	70	1,7				
8:1	35	45	80	1,2	45	58	81	1,6				
10:1	30	40	60	1,0	36	48	70	1,4				
12:1	30	40	60	0,9	36	48	70	1,3				
14:1	30	40	60	0,9	36	48	70	1,3				
15:1	35	45	70	1,0	45	58	81	1,4				
18:1	35	45	70	0,9	45	58	81	1,3				
20:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3				
21:1	35	45	70	0,9	45	58	81	1,3				
24:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3				
28:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3				

in Vorbereitung

Verdrehspiel [arcmin]	< 6	
Gewicht ca. [kg]	KSN205 = 6,4 / KS205 = 4,0	KSN210 = 9,7 / KS210 = 5,0
Wirkungsgrad [%] bei Vollast	92	

Radialkraft [N] bei n2 = 200 1/min	1500	2200
Nenn-Eingangsdrehzahl / max. Eingangsdrehzahl [1/min] – zulässige Betriebstemperatur darf nicht überschritten werden	3000 / 6000	3000 / 6000
Lebensdauer [h]	> 30.000	
Schmierung	Lebensdauerschmierung	
Schutzart	IP66 (optional: IP69K)	
Einbaulage	universal	
Zul. Betriebstemperatur	-20°C bis +90°C	

Maße (in mm):



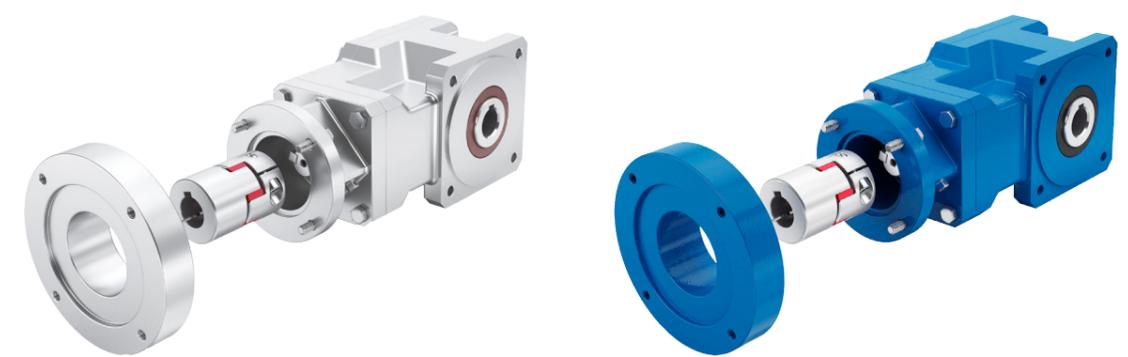
Getriebetyp	KSN205 / KS205	KSN210 / KS210	KSN230 / KS230	
Getriebe	Ø a1 ₆	75	90	
	Ø b1	75	95	
	c3	9	12	
	Ø e1	95	109	
	Ø f	89	89	
	g	80	100	
	g1	40	46	
	g2	42	48	
	□g3	75	82	
	k	143,5	157,2	
	q	80	100	
	q1	40	50	
	s1	7	7	
	x	2	2	
	Ø d ^{H7}	20	20	
	Ø d1	30	35	
l	44	50,5		
t	22,8	22,8		
u JS9	6	6		

in Vorbereitung

Motorflansch / Motorwelle	
Motorflansch*	Ø a3
	Ø b3 ^{H7}
	Ø e3
	f3
	s3
	k3
Motorwelle*	Ø d3 ^{H7}
	l3

*Motorspezifische Flansch- und Motorwellen-Geometrien. Maße variieren.

Bestellschlüssel:



KSN210, Edelstahl
für besonders hohe Anforderungen an den Korrosionsschutz

KS210, Aluminium
ist die gewichtsoptimierte Ausführung

Highlights

SYMMETRISCHER INLINE-GEHÄUSEAUFBAU

kompakte Bauweise ermöglicht
den universalen platzsparenden
Anbau in allen Einbaulagen

GERINGES VERDREHSPIEL

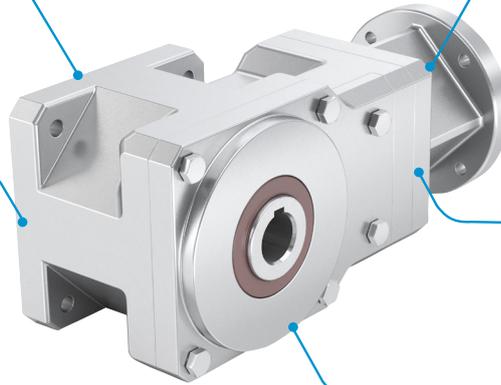
GLATTE GEHÄUSEOBERFLÄCHE

für besonders hohe Anforderungen an
die Oberflächenbeschaffenheit
z.B. Wash-Down-Anwendungen

H1 SCHMIERSTOFF FÜR LEBENSMITTELINDUSTRIE

Einbaulagenunabhängige
Schmierstofffüllung

HOHER WIRKUNGSGRAD



WARTUNGSFREI UND LEBENSDAUERSCHMIERUNG

VERDREHSTEIFE SERVO-KUPPLUNG

ermöglicht eine optimale Anbindung an
Standard- und Servomotoren für den
Einsatz in hochdynamischen
Anwendungen

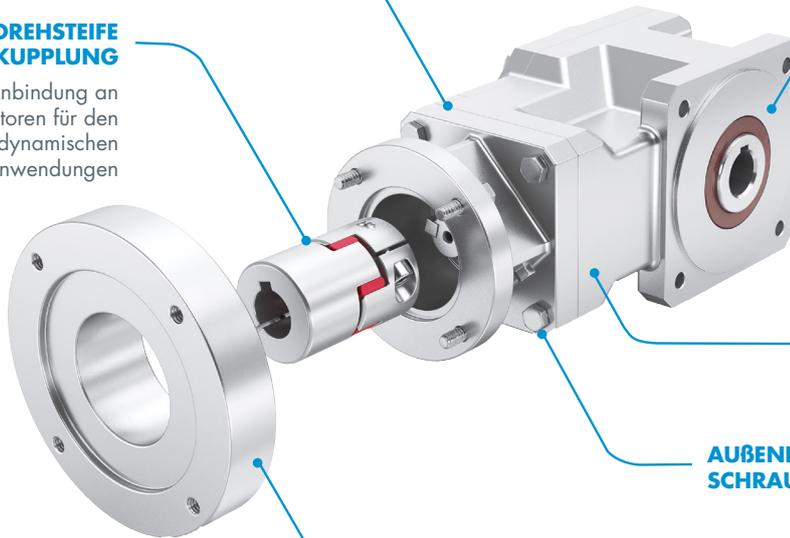
4-KANT-FLANSCH mit Außenzentrierung

GANZZAHLIGE UNTERSETZUNGEN

AUßENLIEGENDE SCHRAUBEN AUS EDELSTAHL

MODULARES MOTORFLANSCHSYSTEM

zur Adaption aller gängigen Motoren



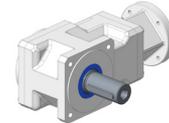
Optionen



Hohlwelle mit
Schrumpfscheibe



Edelstahlabdeckhaube zur
Abdeckung der Hohlwelle



Ausführung mit Vollwelle

Rehfuss Drive Solutions GmbH

E-Mail: info@rehfuss.com
rehfuss.com

Tel.: +49 7432 7015-0
Fax: +49 7432 7015-90