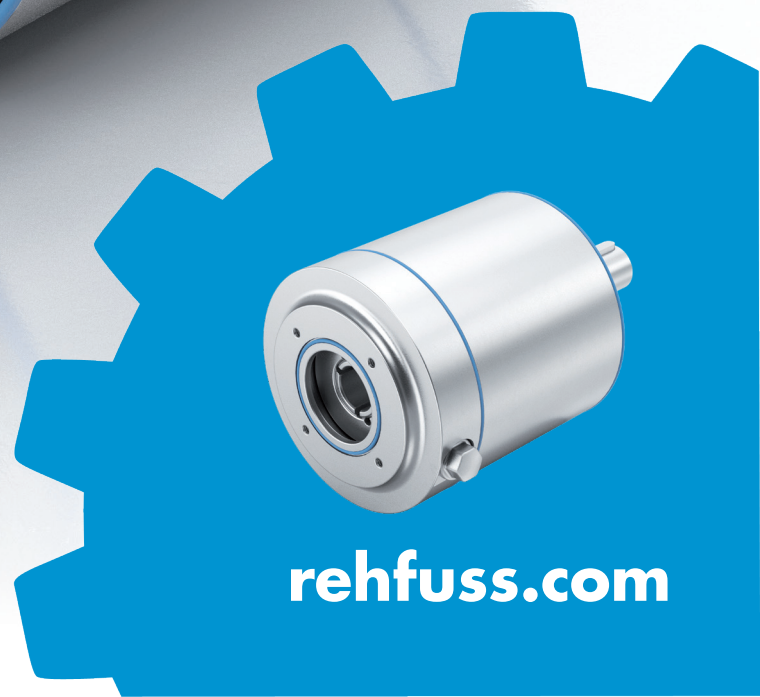
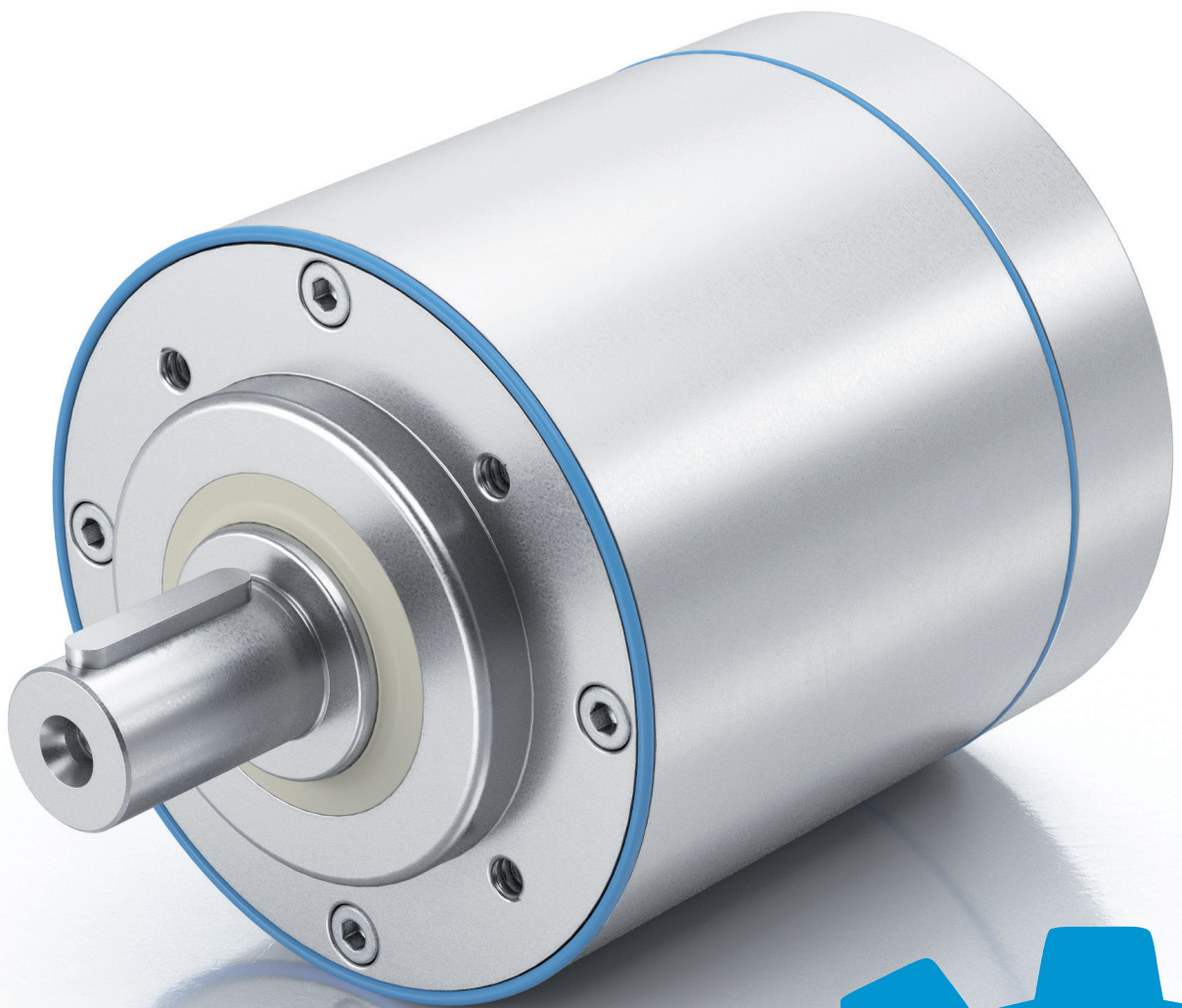




# PLANETENGETRIEBE PNH „Hygienic Design“



**success based on  
quality and reliability**

**rehfuss.com**

# Technische Daten

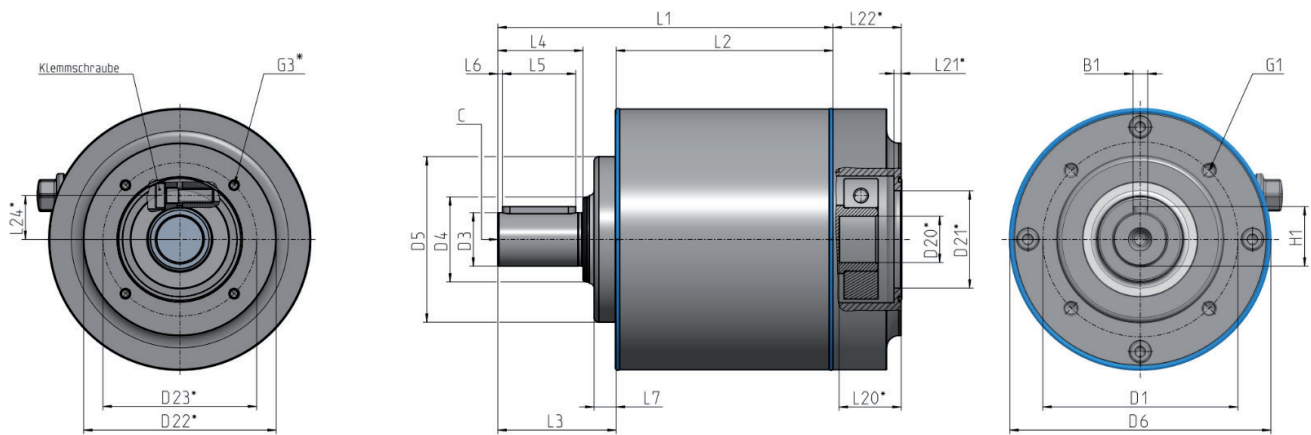
T2N = Nenn-Abtriebsmoment, T2B = max. Beschleunigungsmoment 1000x/h), T2S = Not-Aus Moment (max. 500x), J = Massenträgheitsmoment, VS = Verdrehsteifigkeit

1-stufig															
	PNH106Z					PNH108Z					PNH110Z				
Unter- setzung i	T2N	T2B	T2S	J	VS	T2N	T2B	T2S	J	VS	T2N	T2B	T2S	J	VS
	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin
3	25	38	78	0,44	2,4	47	75	155	1,33	7,1	110	165	363	4,43	17
4	29	44	90	0,40	2,4	65	104	215	1,14	7,1	140	210	462	3,73	17
5	29	44	90	0,38	2,4	65	104	215	1,07	7,1	140	210	462	3,33	17
7	29	44	90	0,37	1,7	65	104	215	1,02	4,8	140	210	462	3,01	14
10	20	30	62	0,36	1,3	51	82	168	0,99	3,4	110	165	363	2,81	8,3
Verdrehspiel [arcmin]															
< 10					< 7					< 7					
Gewicht ca. [kg]															
4,1					7,6					16,3					
Wirkungsgrad [%] bei Volllast															
92															

2-stufig															
	PNH206Z					PNH208Z					PNH210Z				
Unter- setzung i	T2N	T2B	T2S	J	VS	T2N	T2B	T2S	J	VS	T2N	T2B	T2S	J	VS
	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin	Nm	Nm	Nm	kgcm <sup>2</sup>	Nm/ arcmin
9	41	49	78	0,44	2,4	78	94	155	1,33	7,1	182	206	363	4,43	17,0
12	41	49	78	0,40	2,4	78	94	155	1,14	7,1	182	206	363	3,73	17,0
16	48	57	90	0,40	2,4	107	130	215	1,14	7,1	231	263	462	3,73	17,0
20	48	57	90	0,38	2,4	107	130	215	1,07	7,1	231	263	462	3,33	17,0
25	48	57	90	0,38	2,4	107	130	215	1,07	7,1	231	263	462	3,33	17,0
28	48	57	90	0,37	2,4	107	130	215	1,02	7,1	231	263	462	3,01	17,0
30	48	57	90	0,36	2,4	107	130	215	0,99	7,1	231	263	462	2,81	17,0
35	48	57	90	0,37	2,4	107	130	215	1,02	7,1	231	263	462	3,01	17,0
40	48	57	90	0,36	2,4	107	130	215	0,99	7,1	231	263	462	2,81	17,0
50	48	57	90	0,36	2,4	107	130	215	0,99	7,1	231	263	462	2,81	17,0
70	48	57	90	0,36	1,7	107	130	215	0,99	4,8	231	263	462	2,81	14,0
100	23	39	62	0,36	1,3	59	102	168	0,99	3,4	127	206	363	2,81	8,3
Verdrehspiel [arcmin]															
< 12					< 9					< 9					
Gewicht ca. [kg]															
4,7					9,0					19,7					
Wirkungsgrad [%] bei Volllast															
90															

Radialkraft / Axialkraft [N] bei n <sub>2</sub> = 100 1/min		
950 / 500	1500 / 1000	3000 / 1500
Schallemission [dbA] bei n <sub>1</sub> = 3000 1/min, Messpunkt 1m Abstand, ohne Last		
< 63	< 63	< 65
Nenn-Eingangsdrehzahl / max. Eingangsdrehzahl [1/min] – zulässige Betriebstemperatur darf nicht überschritten werden		
3500 / 6000	3000 / 6000	2500 / 5000
Lebensdauer [h]		
> 30.000		
Schmierung		
H1 registrierte Lebensdauerschmierung		
Schutzart		
IP69K		
Einbaulage		
beliebig		
Zul. Betriebstemperatur		
-25°C bis +90°C		

# Maße (in mm):



Getriebetyp		PNH106Z	PNH206Z	PNH108Z	PNH208Z	PNH110Z	PNH210Z
		1-stufig	2-stufig	1-stufig	2-stufig	1-stufig	2-stufig
D1	Lochkreis Ø	62		80		108	
D3 <sub>k6</sub>	Abtriebswelle Ø	16		22		32	
D4	Wellenbund Ø	25		30		40	
D5 <sub>h7</sub>	Zentrierbund Ø	52		68		90	
D6	Gehäuse Ø	88		107		130	
G1	Gewinde / Tiefe (4x)	M6/12		M6/14		M10/15	
C	Zentriergewinde /Tiefe	M5/12		M8/19		M12/26	
L1	Länge ohne Antriebsflansch	110	132	137,5	170	202	233,5
L2	Gehäuselänge	70	92	89	121,5	127,5	159
L3	Einbaumaß	40		48,5		74,5	
L4	Wellenlänge	28		35		58	
L7	Zentrierbundlänge	7,5		9		12	
L5	Länge Passfeder	25		30		50	
L6	Lage Passfeder	2		2		4	
B1	Passfederbreite	5		6		10	
H1	Höhe über Passfeder	18		24,5		35	
<b>Motorflansch / Motorwelle</b>							
	Max. Bohrung Spannsystem	14		19		24	
D20*	Durchmesser Bohrung Antrieb	<b>*Motorspezifische Flansch- und Motorwellen-Geometrien. Für Motorwelle ohne Paßfeder. Maße variieren.</b>					
D21 <sup>G7</sup> *	Durchmesser Innenzentrierung						
D22*	Durchmesser Motorflansch						
D23*	Lochkreis Gewinde Motorflansch						
L20*	Länge Durchmesser Antrieb						
L21*	Länge Innenzentrierung						
L22*	Länge Motorflansch						
L24*	Lage Klemmschraube						
G3*	Anschraubgewinde						

# Bestellschlüssel:

**PNH106Z-0005-MF-XXXXXX**

Baureihe | Baugröße | Untersetzung | Motorflansch | Motorwellencode | Motorflanschcode  
 Stufe mit Zentrierbund

# Highlights

LEICHTE REINIGUNG  
DURCH GLATTE GEHÄUSE-  
OBERFLÄCHE RA ≤ 0,8

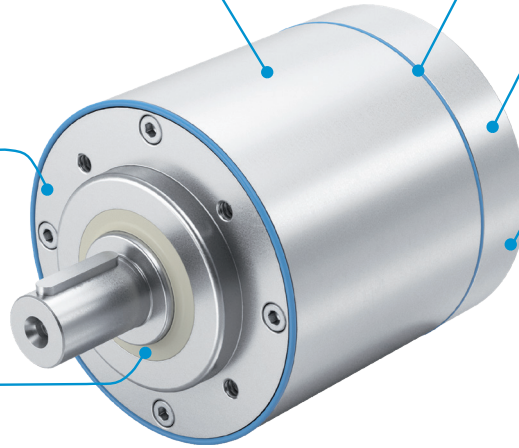
H1 SCHMIERSTOFF FÜR  
LEBENSMITTELINDUSTRIE  
LEBENSDAUERSCHMIERUNG

TOTRAUMFREIER  
WELLENDICHTRING

OPTIMIERTE  
DICHTUNGSWERKSTOFFE

GERINGES VERDREHSPIEL

AUS ROSTFREIEM  
EDELSTAHL



AXIALBELASTUNGSFREIE  
MOTOR-DIREKTMONTAGE  
MITTELS KLEMMVERBINDUNG

SICHERES MOTOR-SPEZIFISCHES  
ANBAUSYSTEM

MODULARES  
WECHSELFLANSCHSYSTEM  
mit allen gängigen Servomotoren  
adaptierbar

HOHE SCHUTZART IP69K

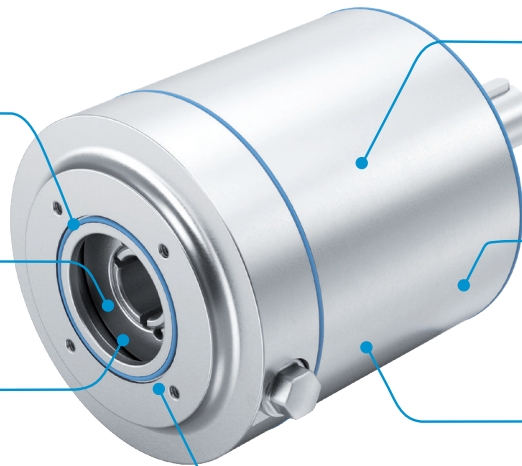


GERÄUSCHARM UND  
OPTIMALE LAUFRUHE



GANZZAHLIGE  
UNTERSETZUNGEN

HOHE VERDREHSTEIFIGKEIT



## Optionen:

- Kombinierbar mit unserem Edelstahlmotor SBE, SBH und N sowie weitere Motoranbindungen
- Flanschoptionen für Synchron Servomotoren
- Geeignet für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

## Eigenschaften:

- Robust und kompakt
- Schmierstoff geeignet für Lebensmittelindustrie (NFS H1 zugelassen)
- Lebensdauergeschmierung
- Gehäuse aus Edelstahl (1.4404)
- beliebige Einbaulage

**Rehfuss Drive Solutions GmbH**

E-Mail: [info@rehfuss.com](mailto:info@rehfuss.com)  
[rehfuss.com](http://rehfuss.com)

Tel.: +49 7432 7015-0